



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



ISOREM

SERIE 638

SMALTI POLIURETANICI EXTRA CON FINITURA SATINATA

CARATTERISTICHE GENERALI

Sono smalti bicomponenti formulati con resina poliesteri (componente A) e da un catalizzatore isocianato (componente B) particolarmente indicati per finiture di qualità di vari manufatti come mobili metallici, macchine utensili, macchine movimento terra, gru, tralicci, strutture in ferro ecc., dove sono richieste finiture satinata dalla notevole durezza ed elasticità con buone caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici e chimici.

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO CATALIZZATO

Viscosità CF4/20°C	secondi	110 - 120
Peso specifico a 20°C	Kg/lit	1,100 - 1,150
Residuo secco in peso	%	51 - 54
Infiammabilità	°C	< 21

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO APPLICATO

Brillantezza	gloss	60 - 70 - catalizzato con 715.0000
Brillantezza	gloss	40 - 50 - catalizzato con 724.0000
Brillantezza	gloss	40 - 50 - catalizzato con 708.0000
Brillantezza	gloss	60 - 70 - catalizzato con 704.0000
Aderenza (su fondo serie 364)		ottima
Piegatura cilindrica Ø 10 mm. (su fondo serie 364)		ottima
Resistenza alla nebbia salina 240 ore (su fondo epossidico serie 364)		ottima
Resa Teorica (1 mano con due passate)	m ² /Kg	7 - 10

I dati di consumo sono orientativi, dipendendo dal tipo di applicazione dalla dimensione e dalla geometria delle strutture e dalle condizioni atmosferiche.

COLORI STANDARD

Secondo cartella colori smalti industriali.

SCELTA DEI CATALIZZATORI

La catalisi dell'Isorem Serie 638 è prevista con il 40% di 724.0000 (isocianato alifatico-aromatico) ottenendo buone caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici. L'esposizione all'esterno può condurre nel tempo ad una leggera perdita di brillantezza e al viraggio della tinta, più evidente nelle tinte chiare (ingiallimento). Per ovviare a questo inconveniente si consiglia la catalisi con il 40% di 708.0000 (isocianato alifatico non ingiallente). Per ottenere una finitura più lucida (60-70 gloss) è possibile catalizzare con il 40% di 704.0000 o con il 15% 715.0000 A.S. entrambi isocianati alifatici non ingiallenti.



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



MODALITÀ APPLICATIVE

La serie 638 può essere applicata con aerografi tradizionali e con impianti Airless normali ed elettrostatici, tenendo però presente i limiti di durata del prodotto catalizzato (pot-life).

Catalizzatore	Cod. 724.0000 (isocianato alifatico- aromatico)	Cod. 704.0000 (isocianato alifatico)	Cod. 708.0000 (isocianato alifa- tico)	Cod. 715.0000 (isocianato alifatico)
Rapporto di catalisi 100 parti in peso di Smalto e 40 parti in pe- so di catalizzatore	% 40	% 40	% 40	% 15
Diluente per poliure- tanici	Cod. 763.0000	Cod. 763.0000	Cod. 763.0000	Cod. 763.0000
Diluizione	% 30 - 40	% 30 - 40	% 30 - 40	% 30 - 40
Viscosità di applica- zione CF4/20°C	Secondi 18 - 20	Secondi 18 - 20	Secondi 18 - 20	Secondi 20 - 25
Numero delle mani	una leggera, appassi- mento 5 - 10' - una normale	una leggera, appassi- mento 5 - 10' - una normale	una leggera, appassi- mento 5 - 10' - una normale	una leggera, appassi- mento 5 - 10' - una normale
Spessori secchi con- sigliati	micron 35 - 40	micron 35 - 40	micron 35 - 40	micron 50 - 60

Si consiglia di applicare Isorem Serie 638 a basse viscosità e con gli spessori consigliati per evitare imperfezioni del film (puntature, soffiature). Durante la stagione estiva (oltre 25°C UR superiore al 60%) è consigliabile diluire il prodotto con 7820000 (diluente lento per poliuretanic)

Catalizzando la Serie 638 con indurente isocianato A.S. 715.0000 si ottiene un prodotto applicabile con impianti tradizionali ottenendo spessori più elevati con un solido più alto e una notevole riduzione di V.O.C.

Condizioni applicative

Temperatura	superiore a + 10°C
Umidità relativa	inferiore al 60%

Situazioni diverse in modo significativo da quelle indicate rallentano la reazione fra i componenti e possono portare a pellicole non perfettamente indurite e opache.

Indurimento ad aria 20°C

Catalizzatore	Cod. 724.0000 (isocianato alifatico- aromatico)	Cod. 704.0000 (isocianato alifatico)	Cod. 708.0000 (isocianato alifatico)	Cod. 715.0000 (isocianato alifatico)
Fuori polvere	Minuti 20 - 30	Minuti 40 - 60	Minuti 30 - 40	Minuti 40 - 60
Fuori tatto	Ore 2 - 3	Ore 4 - 6	Ore 3 - 4	Ore 4 - 6
Totale	Ore 16 - 24	Ore 16 - 24	Ore 16 - 24	Ore 16 - 24
Pot-life	Ore 3 - 4	Ore 6 - 8	Ore 5 - 7	Ore 6 - 8
Brillantezza	Gloss 40-50	Gloss 60-70	Gloss 40-50	Gloss 60-70



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



Indurimento a forno (appassimento ad aria per 15 - 20 minuti)

Temperatura °C 80 - 100
Minuti 20 - 30

La SERIE 638 è sempre sovraspruzzabile, però già dopo 24 – 36 ore potrebbe rendersi necessaria una leggera carteggiatura per garantire una perfetta aderenza della mano successiva. Il manifestarsi delle massime resistenze della pellicola si raggiunge dopo 6 - 8 giorni dall'applicazione.

Cicli indicativi consigliati

Su ferro (resistenza agli agenti atmosferici)

1° mano Fondo epossidico serie 364 oppure ECOSINT serie 326
essiccazione per 6 - 8 ore a 20°C
2° mano Smalto ISOREM serie 638 catalizzato con 704.0000/708.0000/715.0000

Su ferro sabbiato (resistenza in atmosfera industriale)

1° mano Zincante epossidico serie 365
essiccazione per 24 ore a 20°C
2° mano fondo epossidico serie 364
essiccazione per 6 - 8 ore a 20°C
3° mano Smalto ISOREM serie 638 catalizzato con 704.0000/708.0000/715.0000

NORME DI SICUREZZA

Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza sul lavoro previste dalla Legislazione Italiana. Evitare per esempio, il contatto con la pelle, operare in luoghi ben aerati e se al chiuso adottare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Impiegare durante l'applicazione maschere, guanti, occhiali. Consultare la scheda di sicurezza

CONFEZIONI DI VENDITA

SERIE 638	Smalto Isorem satinato	Kg. 20 p.n.
724.0000	Catalizzatore alifatico - aromatico	Kg. 8 p.n.
704.0000	Catalizzatore alifatico	Kg. 8 p.n.
715.0000	Catalizzatore alifatico	Kg. 3 p.n.
708.0000	Catalizzatore alifatico	Kg. 8 p.n.
763.0000	Diluyente rapido per poliuretanic	Litri 25
782.0000	Diluyente lento per poliuretanic	Litri 25

DURATA IN MAGAZZINO

Mesi 12 a 30°C massimo. In contenitori originali sigillati. Il catalizzatore deve essere conservato in recipienti ermeticamente chiusi e con poca camera d'aria.

Le informazioni sopra riportate sono il risultato d'accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell'azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.